

MAXIMUM RECOVERY DILUENT

Terreno disidratato; terreno pronto all'uso in flacone ed in provetta

IMPIEGO PREVISTO

Diluyente isotonico per il recupero ottimale dei microrganismi

FORMULA TIPICA (g/l)

Digerito enzimatico di caseina	1.0
Sodio cloruro	8.5

PREPARAZIONE DEL TERRENO IN POLVERE

Sospendere 9.5 g in 1000 ml di acqua distillata fredda. Solubilizzare completamente se necessario scaldando leggermente. Distribuire in ragione di 9 ml per provetta o di 90 ml per flacone o in quantità opportuna in funzione del tipo di analisi da condurre. Autoclavare a 121°C per 15 minuti.
pH finale 7.0 ± 0.2

DESCRIZIONE

Maximum Recovery Diluent è il diluyente per la preparazione del campione e delle sue diluizioni decimali per l'esame microbiologico indicato dalla norma ISO 6887. Il terreno contiene una bassa concentrazione di peptone che, per 1-2 ore, non favorisce la moltiplicazione microbica, ma protegge i microorganismi presenti nel campione. Il sodio cloruro a concentrazioni fisiologiche garantisce una pressione osmotica ottimale ed impedisce il rischio di shock osmotico.

IMPIEGO

ISO 6887 indica le procedure operative riassunte qui di seguito.

Per i campioni liquidi non viscosi nei quali è garantita una distribuzione omogenea dei microrganismi operare come segue:

- mescolare manualmente i campioni operando 25 movimenti "up-and-down" di ampiezza 30 cm in 7 secondi o utilizzare uno strumento meccanico che assicuri una uniforme distribuzione dei microrganismi.
- prelevare 1 ml di campione ed aggiungere a 9 ml di diluyente preparato in provette, evitando il contatto della pipetta con il diluyente.
- mescolare con cura il campione con il diluyente aspirando e rilasciando 10 volte con una pipetta o con un mixer meccanico per 5-10 secondi.

Per i campioni non liquidi operare come segue:

- pesare in un sacchetto di plastica con una precisione di 0.01 g una massa di campione, generalmente pari a 10 g od a multipli di 10 o pari a quanto stabilito da norme specifiche.
- aggiungere un volume di diluyente, pari a 9 x m
- omogeneizzare a 15-20.000 rpm o, con un omogeneizzatore meccanico, per 1-2 minuti
- lasciar depositare il materiale grossolano per 15 minuti quindi trasferire, dalla fase acquosa superiore facendo uso di una pipetta di grandi dimensioni, una quantità sufficiente di campione per i test e le diluizioni successive.

Per entrambi i tipi di campione, se necessario, eseguire le diluizioni successive, sempre in Maximum Recovery Diluent operando come segue:

- trasferire con una pipetta 1 ml della sospensione iniziale in una provetta contenente 9 ml di diluyente evitando il contatto della pipetta con il diluyente (diluizione 10-2)
- mescolare con cura e, se necessario, eseguire, con le stesse modalità, le diluizioni successive

CONSERVAZIONE

Terreno in polvere: conservare a 10-30°C al riparo della luce, in luogo asciutto. In queste condizioni il terreno è valido fino alla data di scadenza indicata in etichetta. Non utilizzare oltre questa data. Una volta aperto, conservare il prodotto mantenendo il tappo del contenitore ben chiuso. Eliminare se vi sono segni evidenti di deterioramento della polvere (modifiche del colore, indurimento della polvere ecc.)

Terreno pronto all'uso in flacone ed in provetta: conservare a 2-8°C fino alla data di scadenza indicata in etichetta. Eliminare se vi sono segni evidenti di deterioramento.

PRECAUZIONI E SICUREZZA DEGLI OPERATORI

I preparati qui descritti non sono classificati come pericolosi ai sensi della legislazione vigente né contengono sostanze pericolose in concentrazioni ≥1%. Come per tutti i terreni in polvere anche la manipolazione di Maximum Recovery Diluent deve essere effettuata con una adeguata protezione delle vie respiratorie.

I prodotti qui descritti devono essere usati in laboratorio, da operatori adeguatamente addestrati, con metodi approvati di asepsi e di sicurezza nei confronti degli agenti patogeni. Sterilizzare le provette dopo il loro uso e prima dell'eliminazione come rifiuto.

BIBLIOGRAFIA

- ISO 6887- Microbiology -General Guidance for the preparation of dilutions for microbiological examinations. 1983-06-01

CONFEZIONI

Terreno in polvere

4016912	Maximum Recovery Diluent	500g (52,6 l)
4016914	Maximum Recovery Diluent	5 kg (526 l)

Terreni pronti per l'uso

5116912	Maximum Recovery Diluent	6 x 90 ml flaconi pronti per l'uso
5116913	Maximum Recovery Diluent	6 x 225 ml flaconi pronti per l'uso
551691	Maximum Recovery Diluent	20 provette 18 x 145 mm da 9 ml